

POMPE CHALLENGER

Une performance incomparable. Satisfait et dépasse toutes les exigences de performances :

Silencieuse, efficace et inépuisable.

Une bonne pompe doit pouvoir faire circuler toute l'eau d'une piscine au moins 4 fois par jours, aussi efficacement que possible. Un meilleur rendement offre des coûts d'exploitation réduits... et la clé réside au cœur de la pompe. Le secret est de minimiser les frictions et turbulences. Moins de friction permet d'accroître le rendement. Moins de turbulence diminue sensiblement le bruit.

C'est la raison pour laquelle toutes les pompes Pentair présentent une conception hydraulique brevetée qui a été affinée pendant plus de 40 ans pour atteindre une performance supérieure.

La pompe Challenger est conçue pour fournir des années de performance sans incident. Comme toutes les pompes Pentair, la Challenger est silencieuse, de conception robuste et exceptionnellement fiable. Les pompes Challenger offrent une performance énergétique remarquable sur une large gamme de débits. Toutes les pièces de cette pompe ont été développées sur ordinateur et allient de hautes performances à une durabilité maximale. La protection IP55 du moteur garantit un fonctionnement d'une grande fiabilité. Une large gamme est disponible de 0,55 kW à 2,2 kW.

INSTALLATION :

Installer la pompe sur une surface plane : de préférence fixer la pompe sur un socle avec des boulons.

La pompe doit être installée à une hauteur maxi de 2 mètres au dessus du niveau d'eau.

La pompe doit être installée dans un endroit sec et bien ventilé.

Pour une bonne étanchéité des raccords, utiliser du téflon ou de la pâte étanchéité.

L'installation électrique devra être munie d'un système de séparation multiple avec ouverture des contacts d'au moins 3mm.



POMPE CHALLENGER

Caractéristiques standard :

- Ce design ingénieux garantit un rendement optimal et réduit l'entretien au strict minimum.
- L'extrémité motrice peut être extraite sans déplacer la tuyauterie ni le socle de la pompe.
- Le couvercle transparent doté d'une poignée pratique permet d'accéder facilement au panier de filtre.
- Le collier en acier inoxydable maintenu par un seul boulon s'enlève facilement, et facilite l'accès nécessaire pour l'entretien ou l'hivernage sans avoir à déplacer la tuyauterie ni le socle de la pompe.
- Rotor anti-spin off.
- Raccords d'aspiration et d'évacuation standard de 2" pour une efficacité de fonctionnement maximum.
- Les composants internes et les raccords 2" sont conçus pour assurer un amorçage rapide et un fonctionnement silencieux.
- Le panier de filtre de grande taille allonge la durée des intervalles de nettoyage.
- Garantie 3 ans.
- Homologation CE.

TYPE	-L-
P-CHL-071/073	555
P-CHL-101/103	555
P-CHL-151/153	575
P-CHL-201/203	575
P-CHL-301/303	605